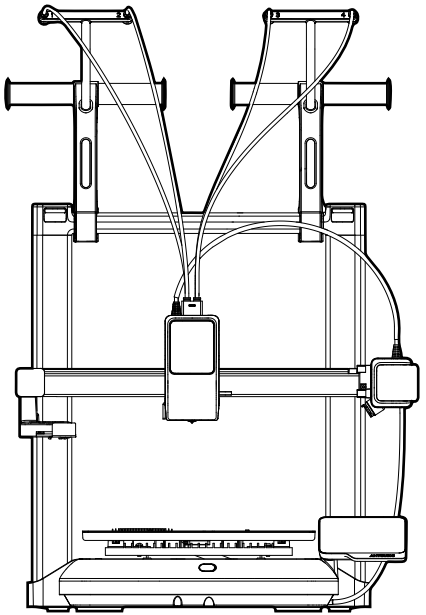
Anycubic Kobra X
Manual do Usuário



Central de Suporte
(Inclui vídeo de instalação e
manuais do usuário em outros idiomas)

Imagens meramente ilustrativas,o produto real pode variar.

Obrigado por escolher a ANYCUBIC !

Se você já adquiriu uma impressora ANYCUBIC ou possui familiaridade com a tecnologia de impressão 3D, ainda assim recomendamos que leia atentamente as precauções e dicas de uso contidas neste manual, para evitar instalação ou utilização incorretas.Caso surjam dúvidas ou problemas não abordados neste manual, visite o site oficial da ANYCUBIC para obter mais ajuda e suporte relacionado a este produto.(https://anycubic.com)

Para ajudar você a aproveitar melhor nossos produtos, também é possível obter conhecimento sobre a operação da máquina pelos seguintes métodos:
Para mais ajuda e suporte relacionados a este produto, escaneie o QR code "ANYCUBIC Wiki".

ANYCUBIC
Fatiador

ANYCUBIC Wiki

ANYCUBIC
Site oficial

ANYCUBIC
App

*Os direitos autorais deste manual pertencem à Shenzhen Zongwei Cube Technology Co., Ltd. Qualquer reprodução sem permissão é proibida.

Equipe ANYCUBIC

Índice

1 Introdução do Produto 1

2 Instalação do Produto 3

Instalar a Placa de Impressão 3

Destravar o eixo Z da estrutura da impressora. 4

Instalar a estrutura da impressora 5

Conectar os cabos do cabeçote de impressão, da câmera e dos motores dos eixos XZ. 6

Instalar o Limpador de Purga 7

Instalar o Suporte de Carretel 8

Instalar o Tubo de Teflon 9

3 Ligar 10

4 Alimentação de Filamento 11

5 Vincular Impressora 12

APP 12

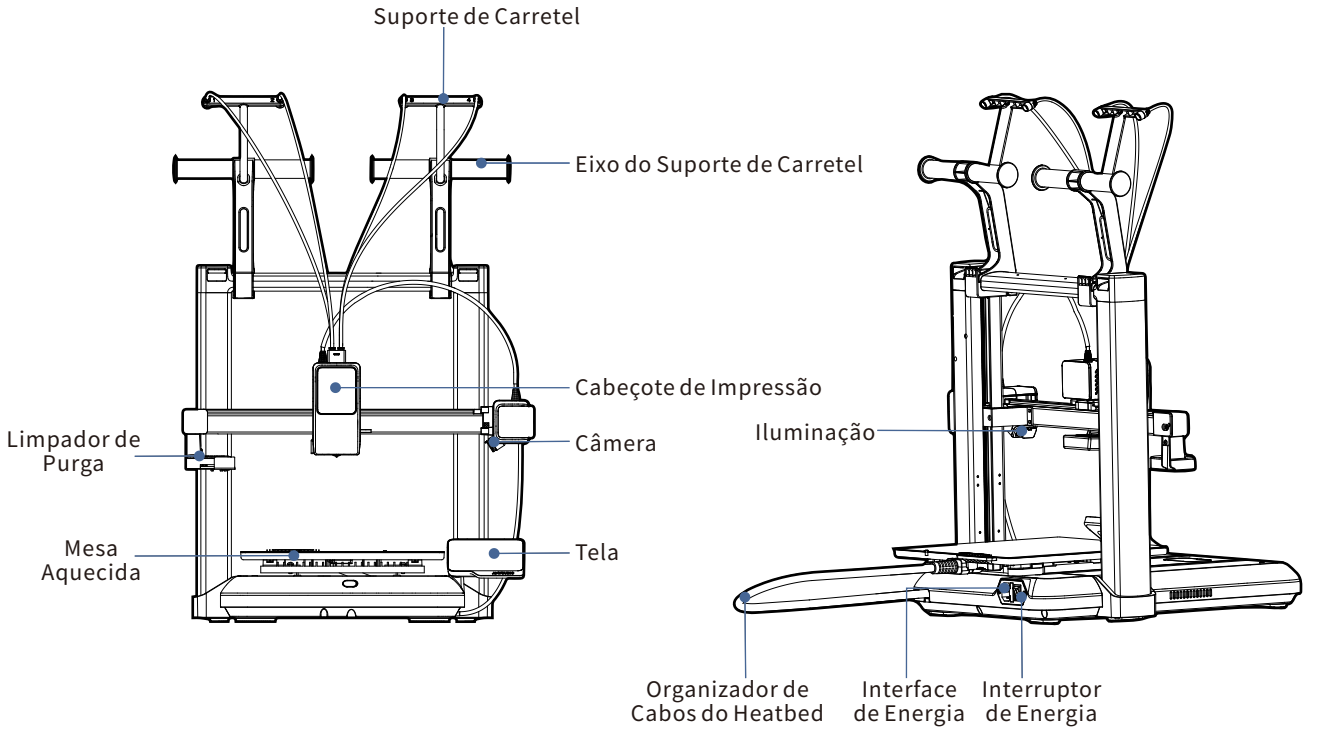
Slicer 13

6 Atualização de Firmware 15

7 Manutenção da Máquina 16

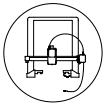
8 Precauções 17

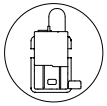
Visão Geral dos Produtos



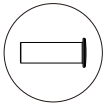
Lista de Conteúdo

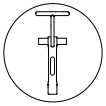
Nota: As imagens a seguir são apenas para referência.
Por favor, consulte o produto real recebido.

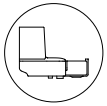

Estrutura do Gantry


Base da Impressora


Cabo de Alimentação


Eixo do Suporte de Carretel (4peças)


Suporte de Carretel (2peças)

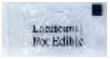

Limpador de Purga


M5*30(8peças) &M3*8(1peças)


Clipe de Cabo (1peças)


Tubo de Teflon (4peças)

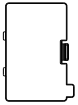

Amostras de Filamento


Graxa


Limpeza de Bico


4.0/2.5/2.0/ 1.5&Ímã


Capa Decorativa (2peças)


Capa de Cabo


Placa de Impressão


Pincel de aplicação

Especificações

Parâmetros da Impressora

Princípio de Impressão: FDM (Modelagem por Fusão e Deposição)
Volume de Impressão: 260 mm (C) × 260 mm (L) × 260 mm (A)
Espessura da Camada de Impressão: 0,08 - 0,28 mm
Temperatura da Mesa Aquecida: 100°C
Quantidade de Bicos: Bico único
Diâmetro do Bico: 0,4 mm
Filamentos Compatíveis (Consumíveis): PLA, TPU, PETG, ABS, etc.

Parâmetros de Software

Slicer: AC Slicer / PrusaSlicer / Cura
Formato de Entrada: .STL, .OBJ
Formato de Saída: GCode
Método de Conexão: Anycubic APP, Anycubic Slicer

Parâmetros da Fonte de Alimentação

Entrada de Energia: 110 V~,60 Hz/220 V~,50 Hz
Potência Nominal: 475 W/1450 W

Wi-Fi

Faixa de Frequência:2,4 GHz, 5 GHz
Modo de Operação: STA, AP+STA Modo Combinado

Parâmetros Físicos

Tamanho da Máquina: 455,4 mm (C) × 445,3 mm (L) × 461,3 mm (A)
Tamanho Máximo da Máquina (incluindo o suporte de carretel e o movimento da mesa aquecida para frente e para trás):
455,4 mm (C) × 635,0 mm (L) × 685,1 mm (A)
Peso Líquido da Máquina: 10,2 kg

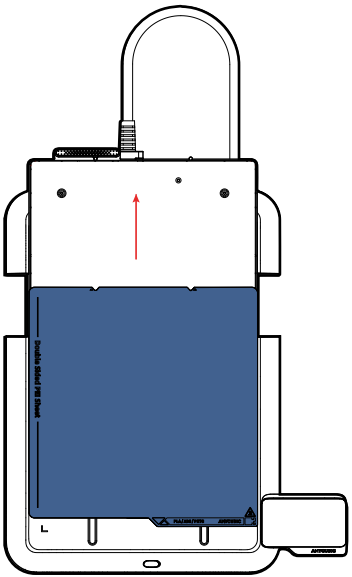
Instalação da Impressora

Escaneie o código QR à direita para assistir ao vídeo de instalação passo a passo.

❶Instalar a Placa de Impressão

1.Remova cuidadosamente a placa de impressão e a base da impressora.

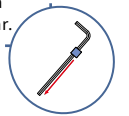
2.Coloque a placa de impressão sobre a mesa aquecida (heated bed) com o lado serigrafado voltado para cima. Certifique-se de que as bordas da placa estejam perfeitamente alinhadas com as bordas da mesa aquecida para um encaixe seguro.



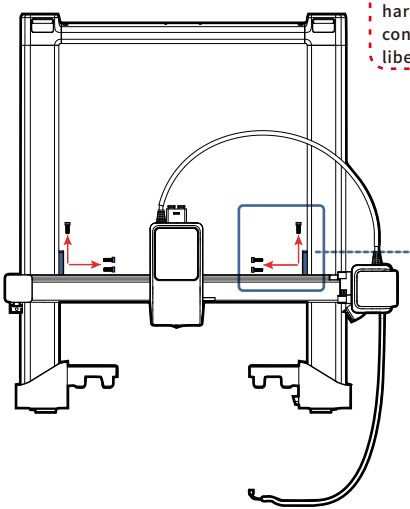
❷Destravar o Eixo Z do Pórtico

Use a chave hexagonal H2.0 para soltar os seis parafusos que fixam as travas do pórtico do eixo Z. Existem três parafusos em cada lado; siga o mesmo procedimento para as travas esquerda e direita.

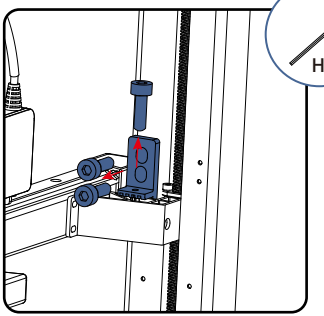
*Dica Profissional: Para evitar que os parafusos caiam durante a montagem, deslize um ímã ao longo da chave hexagonal para magnetizá-la. Posicionar o ímã mais próximo da ponta aumentará a força magnética, facilitando segurar os parafusos no lugar.



Atenção: Destrave antes de ligar.Para evitar danos permanentes ao hardware, você deve destravar o eixo Z antes de ligar a energia. Não conecte o cabo de alimentação até que o eixo Z esteja totalmente liberado.



Desbloqueie o eixo Z

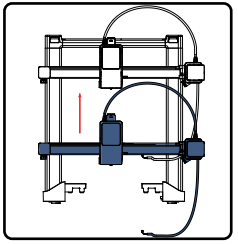




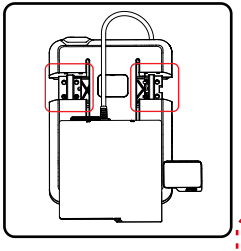
❸Instalar a Estrutura da Impressora

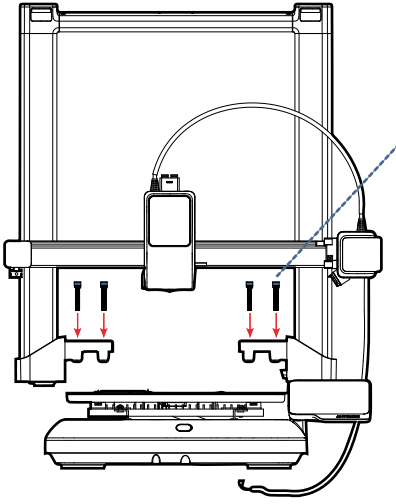
1.Segure o eixo horizontal superior e levante manualmente o eixo X aproximadamente 3/4 do caminho do eixo Z. Isso fornece espaço para a instalação da base.
2.Deslize a base da impressora e o heatbed em direção à frente da máquina para revelar as posições de travamento do gantry.
3.Use a chave hexagonal H4.0 e instale os oito parafusos M5*30 (quatro de cada lado) para fixar o gantry à base. Aperte os parafusos de cima para baixo.
4.Instale a tampa decorativa no lugar, pressione-a para baixo e empurre-a para fora até que se alinhe com a borda da ranhura.

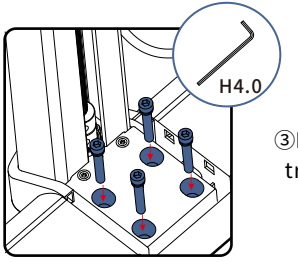
①Levantar o eixo Z



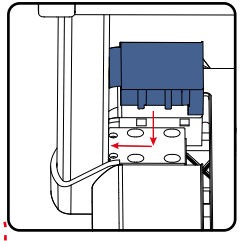
②Revelar posição travada







③Parafuso de travamento

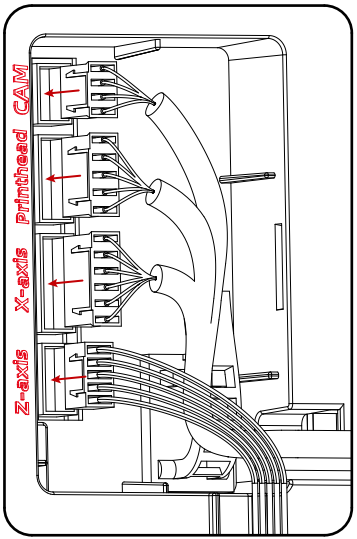


④Colocar capa decorativa

Nota: Para o aperto final, recomenda-se segurar a extremidade longa da chave hexagonal. Isso proporciona maior alavanca para garantir que todos os parafusos estejam fixados com firmeza.

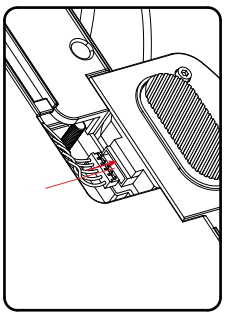
❹Conectar os cabos do cabeçote de impressão, da câmera e dos motores dos eixos XZ.

1.Incline a impressora para trás para expor a parte inferior da base.
2.Conecte o conector de pino único entre a porta do eixo Z da base e a porta inferior direita do pórtico. Para o cabo com três conectores separados,conecte as portas do eixo X, da cabeça de impressão e da câmera (CAM) em ordem decrescente de número de pinos.
3.Insira os cabos em seus respectivos slots e aperte as presilhas para fixá-los.
4.Recoloque a tampa do cabo para proteger as conexões.



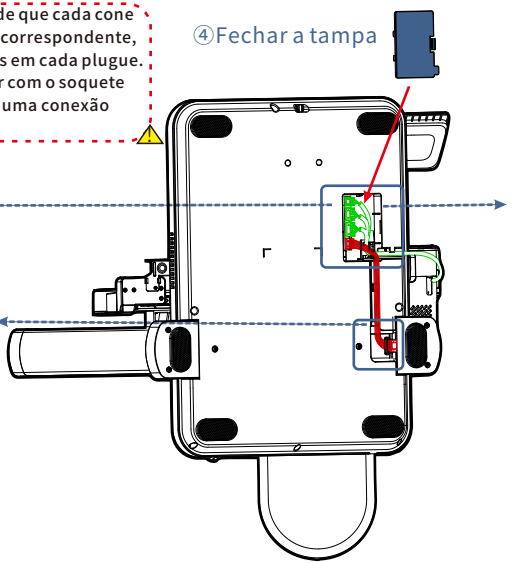
①Inserir o cabo na base

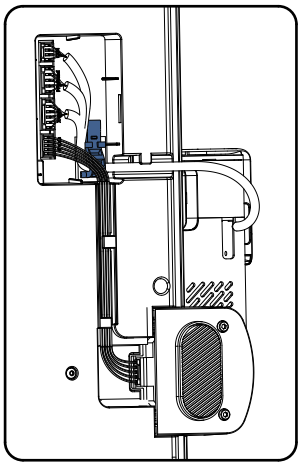
Nota: Por favor, certifique-se de que cada cone -ctor esteja ligado à sua porta correspondente, verificando o número de pinos em cada plugue. Alinhe o tamanho do conector com o soquete correspondente para garantir uma conexão correta e segura.



②Insira o cabo na estrutura do gantry

④Fechar a tampa

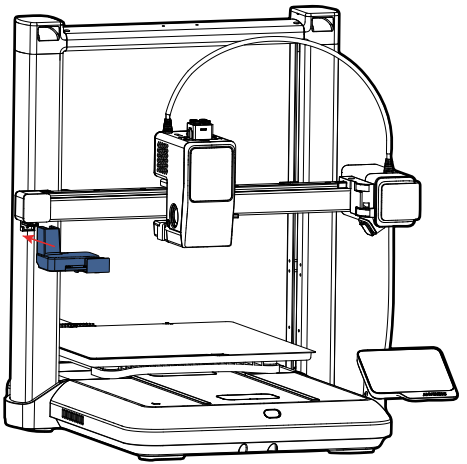


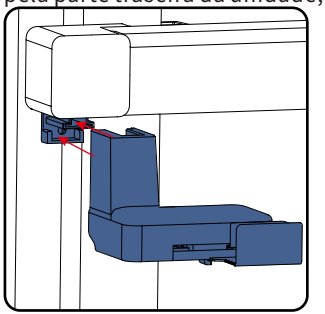


③Insira o cabo na ranhura e aperte a presilha.

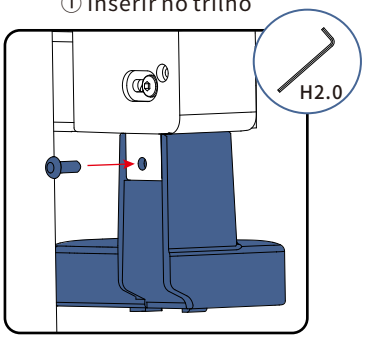
❺Instalar o Limpador de Purga

1. Pela parte frontal da máquina, deslize o limpador de bico (purge wiper) em direção à parte traseira até que esteja firmemente assentado no lado esquerdo do pórtico.
2. Use uma chave hexagonal H2.0 para apertar o parafuso autorroscante M3*8 pela parte traseira da unidade, fixando o limpador de bico na estrutura.





① Inserir no trilho

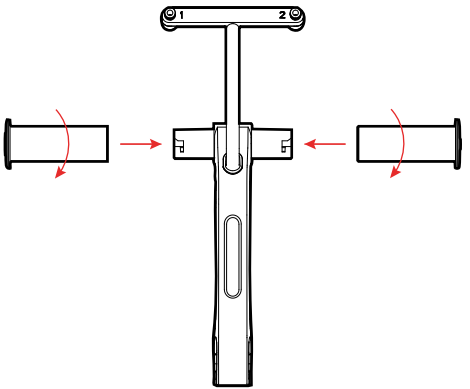


②Parafuso de travamento

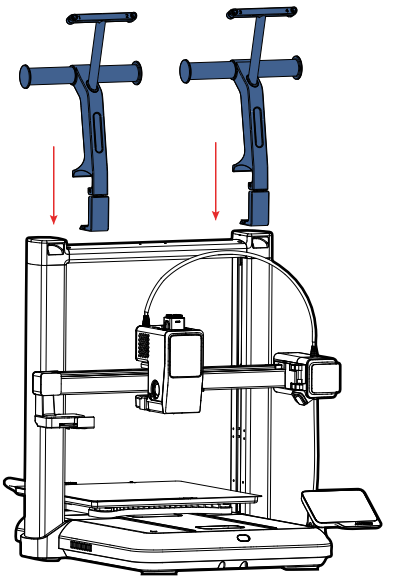
❻Instalar o Suporte de Carretel

1. Insira as hastes de suporte em ambos os lados do suporte de carretel. Empurre e gire as hastes até que estejam totalmente assentadas e, em seguida, gire-as para baixo para travá-las firmemente no lugar.
2. Assim que os suportes de carretel estiverem montados, encaixe-os nos lados esquerdo e direito do eixo horizontal superior da estrutura da impressora.

Nota: Para facilitar a troca de filamento, você pode deslizar os suportes de carretel ao longo do eixo horizontal superior para a sua posição de preferência à esquerda ou à direita.



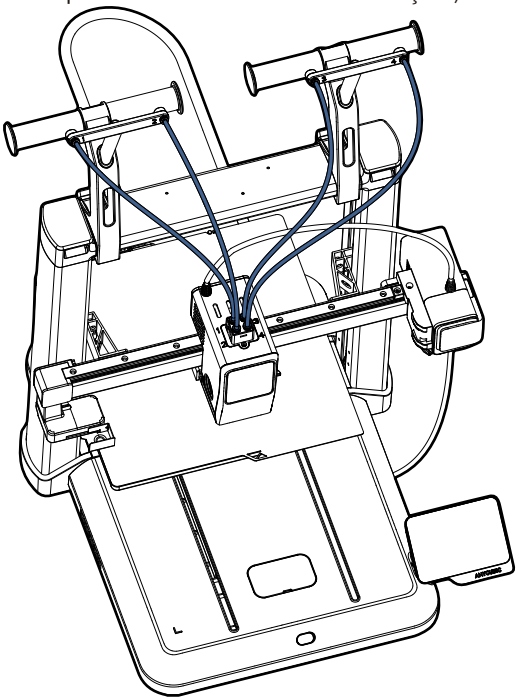
①Montagem do Suporte de Carretel



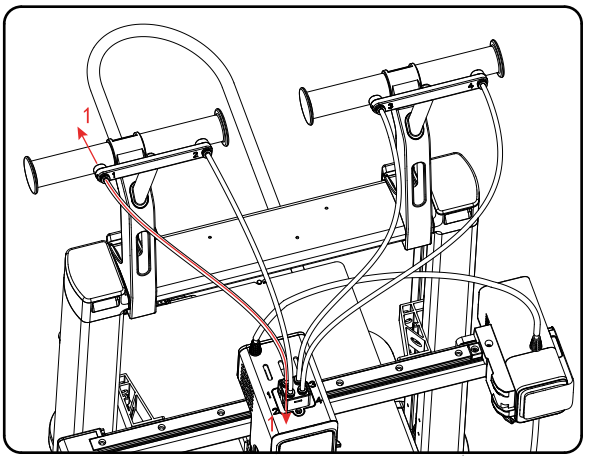
②Instalação do Suporte de Carretel

❼Instalar o Tubo de Teflon

Insira uma extremidade de cada um dos quatro tubos de teflon nos orifícios acima do cabeçote de impressão e as outras extre -midades nas portas de alimentação na frente dos suportes de carretel. (* Após concluir todas as operações acima, você poderá ligar a máquina usando o cabo de alimentação.)



Nota: Combine cada tubo com sua porta designada de acordo com as marcações numéricas.



Ligar

①Página de inicialização



②Seleção de idioma



③Seleção de região



④Conexão de rede



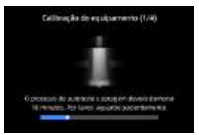
⑤Download do APP



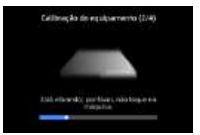
⑥Confirmação de segurança



⑦Auto-home



⑧Input Shaping



⑨Nivelamento automático



⑩Redução ativa de ruído



⑪Calibração concluída

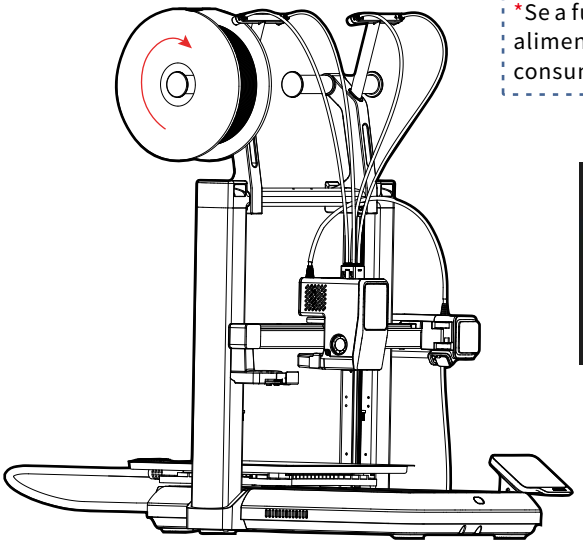


QR code Makeronline:
(Baixe o modelo mais recente via Makeronline)

Nota: A interface de usuário (UI) exibida é apenas para referência. Devido a melhorias contínuas de recursos, consulte o firmware mais recente para obter a interface mais atualizada.

Alimentação de Filamento

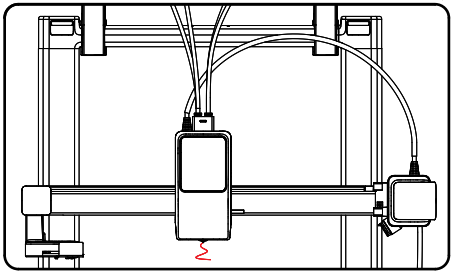
1. Coloque o carretel de filamento no suporte. Para uma extrusão mais suave, certifique-se de que o carretel gire na mesma direção da alimentação do filamento (veja o diagrama abaixo).
2. Insira o filamento na extrusora. A máquina emitirá um sinal sonoro quando a alimentação do filamento for bem-sucedida.
3. Abra o menu [Filamentos] na tela sensível ao toque. Selecione o tipo e a cor do filamento e conclua a operação de alimentação do filamento.



*Se a função RFID no canto inferior esquerdo da máquina for usada antes da alimentação do fio, a tela exibirá simultaneamente o material e a cor do consumível após a alimentação bem-sucedida do fio.







Adicionar uma impressora no aplicativo

1. Conecte sua impressora à internet.
2. Escaneie o código QR na tela da impressora. Vá em [Configurações] - [Conta]. Baixe o aplicativo ANYCUBIC, registre-se e faça login em sua conta ANYCUBIC.
3. Abra o aplicativo ANYCUBIC, toque em "+Adicionar Impressora" e escaneie o código QR na tela da impressora para vincular sua conta ANYCUBIC.







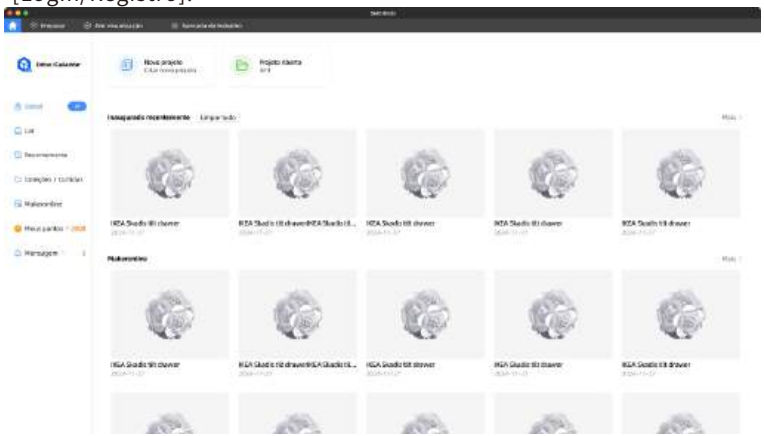


Instalação do Fatiador e Adição da Impressora

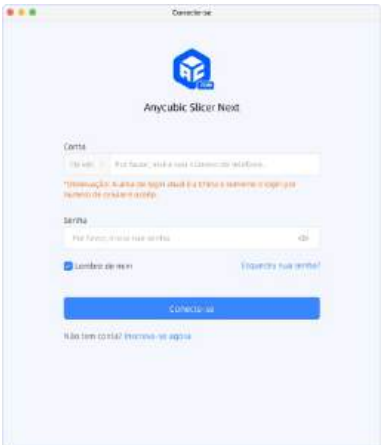
Download do slicer:

1.Baixe e instale o Anycubic Slicer escaneando o código QR à direita ou visitando: anycubic.com/slicerNextDownload.
2.Certifique-se de que sua impressora esteja ligada e conectada à internet antes de prosseguir com a configuração remota.
3.Inicie o software e navegue até a seção Workbench ou Login para vincular sua impressora e iniciar a impressão remota.

①Após a instalação do software, vá para a página principal e clique em [Login/Registro].



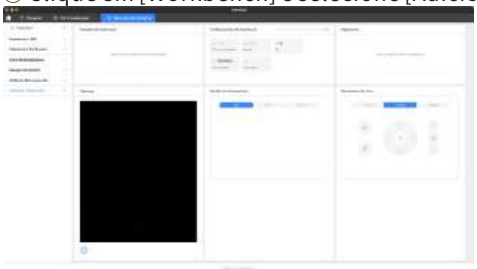
② Se você já possui uma conta Anycubic (a mesma utilizada no aplicativo móvel), insira suas credenciais para fazer login. Novos usuários podem selecionar [Cadastre-se agora] para criar uma conta.



Nota: A interface do software é baseada na versão mais recente.

Instalação do Fatiador e Adição da Impressora

③ Clique em [Workbench] e selecione [Adicionar impressora].



④ O software fará uma busca automática por impressoras em sua rede local e sincronizará quaisquer dispositivos que já estejam vinculados ao seu aplicativo. Caso sua impressora não apareça, selecione [Conectar via Código CN] para vinculá-la manualmente.

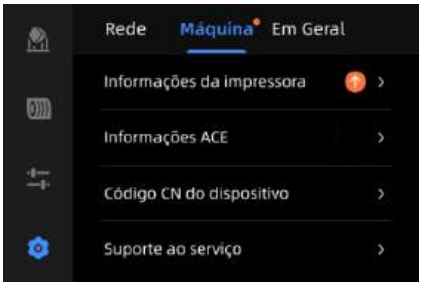


⑤ Localizar Código CN: Na impressora, navegue até [Configurações] > [Info. do Dispositivo] > [Código CN do Dispositivo] para visualizar seu código de conexão exclusivo.



Atualização de Firmware

Clique em [Configurações] - [Informações do Dispositivo] - [Versão do Firmware] e aguarde o dispositivo concluir a atualização do firmware.







Manutenção da Máquina

As impressoras 3D são compostas por estruturas mecânicas complexas e diversas peças móveis. Para garantir sua operação estável e obter resultados de impressão de alta qualidade, são necessárias manutenção e cuidados regulares.

Peças Metálicas Móveis:

• Lubrifique regularmente o fuso (lead screw), a haste linear, o trilho guia, a polia tensora e o conjunto da engrenagem do extrusor para evitar ferrugem.

• O óleo lubrificante pode ser usado no trilho guia, na haste linear e na polia tensora, enquanto a graxa deve ser usada no fuso e no conjunto da engrenagem do extrusor.

Consumíveis:

• Inspecione regularmente as peças de plástico ou borracha e as lâminas de corte em busca de sinais de envelhecimento (incluindo deformação) e danos.

• Substitua peças como limpadores de silicone e tubos de Teflon conforme necessário.

Outras Peças:

• Inspecione a lente da câmera, a ventoinha e os componentes de efeito Hall do sensor de filamento quanto ao acúmulo de detritos ou poeira.

• Limpe a ventoinha com ar comprimido; limpe suavemente a câmera com um pano sem fiapos e álcool isopropílico para garantir a limpeza ideal.

*Recomendamos o uso de filamentos oficiais da Anycubic. A Anycubic realizou testes extensivos nestes produtos para garantir os melhores resultados de impressão.

Escaneie o código QR para saber mais sobre as informações de manutenção da máquina.

Precauções

1) A impressora 3D Anycubic contém partes móveis em alta velocidade. Mantenha as mãos longe das partes móveis para evitar ferimentos.
2) Se a máquina ficar sem uso por longos períodos, proteja-a contra chuva e umidade.
3) A impressora 3D Anycubic gera altas temperaturas durante a operação. Não toque nas partes em funcionamento nem no material extrudado com as mãos desprotegidas.
4) O bico da máquina pode atingir temperaturas muito elevadas. Use luvas resistentes ao calor ao realizar qualquer operação para evitar queimaduras.
5) Em uma situação de emergência, desligue imediatamente a alimentação da impressora 3D Anycubic.
6) Mantenha a impressora 3D Anycubic e seus acessórios fora do alcance de crianças.
7) Ao substituir o fusível, selecione um fusível de 250 V, 10 A para evitar curto-circuitos.
8) Este dispositivo utiliza um plugue removível. Desconecte-o da tomada se ficar longos períodos sem uso ou caso a energia seja desligada.
9) Pequenos arranhões no material extrudado ou pequenas irregularidades na plataforma são normais, desde que não afetem a impressão.

*Se você ainda tiver dúvidas que não possam ser resolvidas, entre em contato com nosso sistema de suporte pós-venda. Nossos engenheiros responderão ao seu e-mail em até um dia útil.(https://support.anycubic.com/)
Este equipamento não tem direito à proteção contra interferência prejudicial e não pode causar interferência em sistemas devidamente autorizados.Para maiores informações, consulte o site da ANATEL - www.gov.br/anatel/pt-br/.

Suporte pós-venda

Dicas importantes:
1. Preencha as informações com base no SN do modelo correspondente. Itens marcados com ponto vermelho são obrigatórios.
2. Se o pedido for bem-sucedido, você receberá em breve uma resposta do sistema de suporte pós-venda em sua caixa de e-mail.
3. Se você criar o pedido com sucesso, mas não receber o e-mail, verifique a pasta de spam/lixo eletrônico.
4. Se a criação do pedido falhar, verifique o alerta exibido em pop-up na página da web.

FCC Regulatory Compliance

WARNING: This device complies with part 15 of the FCC Rules.
Operation is subject to the following two conditions:
(1) This device may not cause harmful interference, and (2) this device must accept any interference received, including interference that may cause undesired operation.

Caution： The user that changes or modifications not expressly approved by the party responsible for compliance could void the user's authority to operate the equipment.

Note: This equipment has been tested and found to comply with the limits for a Class B digital device, pursuant to part 15 of the FCC Rules. These limits are designed to provide reasonable protection against harmful interference in a residential installation. This equipment generates, uses and can radiate radio frequency energy and, if not installed and used in accordance with the instructions, may cause harmful interference to radio communications. However, there is no guarantee that interference will not occur in a particular installation. If this equipment does cause harmful interference to radio or television reception, which can be determined by turning the equipment off and on, the user is encouraged to try to correct the interference by one or more of the following measures:
—Reorient or relocate the receiving antenna.
—Increase the separation between the equipment and receiver.
—Connect the equipment into an outlet on a circuit different from that to which the receiver is connected.
—Consult the dealer or an experienced radio/TV technician for help.

To maintain compliance with FCC's RF Exposure guidelines. This eguipment should be installed and operated with minimum distance between 20cm the radiator your body: Use only the supplied antenna.



Disposal of Electronic Components

This symbol indicates that the device must not be disposed of with household waste. When this product reaches the end of its life, please dispose of it in accordance with local environmental regulations. Take it to a collection point for the recycling of waste electrical and electronic equipment. Proper disposal helps prevent environmental and health hazards caused by inappropriate handling of electronic waste. Recycling also supports the conservation of natural resources. Do not dispose of this product with unsorted municipal waste.



Entsorgung elektronischer Bauteile

Dieses Symbol weist darauf hin, dass das Gerät nicht mit dem Haushaltsmüll entsorgt werden darf. Am Ende seiner Lebensdauer entsorgen Sie dieses Produkt bitte gemäß den örtlichen Umweltvorschriften. Bringen Sie es zu einem Sammelpunkt für das Recycling von Elektro- und Elektronik-Altgeräten. Eine ordnungsgemäße Entsorgung hilft, Umwelt- und Gesundheitsgefahren durch unsachgemäße Behandlung von Elektroschrott zu vermeiden. Recycling unterstützt auch den Erhalt natürlicher Ressourcen. Entsorgen Sie dieses Produkt nicht mit dem unsortierten Siedlungsabfall.



Élimination des composants électroniques

Ce symbole indique que l'appareil ne doit pas être jeté avec les déchets ménagers. Lorsque ce produit atteint la fin de sa vie, veuillez l’ éliminer conformément aux réglementations environnementales locales. Apportez-le à un point de collecte pour le recyclage des déchets d’ équipements électriques et électroniques. Une élimination correcte aide à prévenir les risques environnementaux et sanitaires causés par une manipulation inappropriée des déchets électroniques. Le recyclage soutient également la conservation des ressources naturelles. Ne jetez pas ce produit avec les déchets municipaux non triés.



Eliminación de componentes electrónicos

Este símbolo indica que el dispositivo no debe desecharse con los residuos domésticos. Al final de su vida útil, por favor, dispóngalo de acuerdo con las regulaciones ambientales locales. Llévelo a un punto de recogida para el reciclaje de residuos de aparatos eléctricos y electrónicos. Una eliminación adecuada ayuda a prevenir los peligros ambientales y para la salud causados por una manipulación inapropiada de los residuos electrónicos. El reciclaje también apoya la conservación de los recursos naturales. No deseche este producto con los residuos municipales sin clasificar.



Smaltimento dei componenti elettronici

Questo simbolo indica che il dispositivo non deve essere smaltito con i rifiuti domestici. Al termine del suo ciclo di vita, si prega di smaltirlo in conformità con le normative ambientali locali. Portalo a un punto di raccolta per il riciclaggio di apparecchiature elettriche ed elettroniche usate. Uno smaltimento corretto aiuta a prevenire i rischi ambientali e per la salute causati da una gestione inadeguata dei rifiuti elettronici. Il riciclaggio supporta anche la conservazione delle risorse naturali. Non smaltire questo prodotto con i rifiuti urbani non differenziati.

EC REP

Name: Lienco SAS
Add: 8 Rue Marcel Cerdan, 77600, Bussy Saint Georges, France
Contact: Ruoyu Zhang
Tel: 0033766929910
E-Mail: contact@lienco.eu

UK REP

Name: WSJ PRODUCT LTD
Add: Unit 1, Alsop Arcade, Brownlow Hill, Liverpool L3 5TX
Contact: Michael
Tel: +44 1519470193
E-Mail: info@wsj-product.com

M02010224